



Wiertło krete, DIN 345 N, HSS-G, Ø 24,0 mm



Numer artykułu SKU:
BOHR24MHSSG

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h



OPIS PRODUKTU

Opis:

Mocne, prawoskrętne wiertło krete typu N, stosowane do normalnego wiercenia we wszystkich popularnych materiałach

Tolerancja średnicy:

h8

Szlif wierzchołkowy:

Szlif powierzchni bocznej stożka

Zaostrzenie:

Zaostrzony scin (DIN 1412 A)

Jakosci:

HSS-G:

Katownik specjalny: 118°, powierzchnia: polysk. Szlifowane wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej z nafrezowanym rowkiem mocującym. Zastosowanie do stali, odlewu stalowego stopowego i niestopowego (wytrzymałość na rozciąganie 900 N/mm²), zeliwo szare, ciągliwe, sferoidalne, odlewy ciśnieniowe, zeliwo spiekane, nikiel, grafit, krótkowiórowe stopy aluminium, mosiądz i brąz.

HSS-G Co 5 (HSSE-E):

Katownik specjalny: 130°, powierzchnia: polysk. Szlifowane wiertło spiralne z wysokiej jakości stali szybko tnącej (stop z kobaltem) ze zwiększoną dokładnością ruchu obrotowego i odpornością na utwardzanie w podwyższonych temperaturach. Zastosowanie do stali, odlewu stalowego stopowego i niestopowego (wytrzymałość na rozciąganie 1100 N/mm²), zeliwo szare, ciągliwe, sferoidalne, odlewy ciśnieniowe, zeliwo spiekane, nikiel, grafit, krótkowiórowe stopy aluminium, mosiądz i brąz. Dodatkowo znajduje także zastosowanie do stali narzędziowych do pracy na gorąco i na zimno oraz stali odpornych na kwasy (stałe szlachetne V2A / V4A)

*średnica rdzenia 15,25

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	BOHR24MHSSG
EAN-13	4050571156695