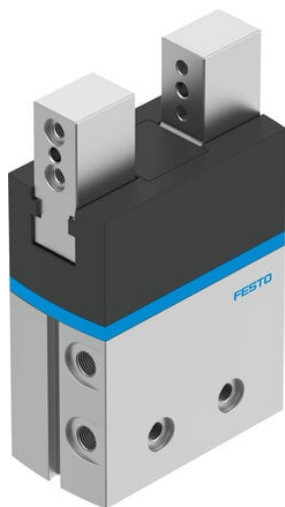




Chwytnak równoległy DHPS-35-A-NC (1254054) serii DHPS - Festo



**Numer artykułu SKU:
OT-FESTO032833**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

FESTO

OPIS PRODUKTU

Owalny tłok zapewnia standardowemu chwytnakowi pewny uchwyt w wielu różnych zastosowaniach.

- Mocne i precyzyjne prowadzenie szczęk w rowku T
- Duża siła chwytu przy niewielkich wymiarach
- Maks. dokładność powtarzalności
- Może być stosowany jako chwytnak dwustronnego lub jednostronnego działania
- Wersja jednostronnego działania lub z zabezpieczeniem siły chwytania, sprężyna otwiera (NO) lub zamyka szczęk (NC)
- Odpowiedni do chwytania zewnętrznego i wewnętrznego
- Wiele opcji montażu na napędach

Dane techniczne

Wielkość	35
Skok na szczękę chwytającą	12.5 mm
Maks. zamiętność	0.2 mm
Maks. luz kątowy szczęk chwytnaka ax, ay	0.5 deg
Maks. luz szczęk chwytających Sz	0.02 mm
Symetria obrotowa	0.2 mm
Dokładność powtarzalności chwytnaka	0.02 mm
Liczba szczęk chwytnaka	2
Typ napędu	pneumatyczny
Pozycja montażu	dowolny

Sposób działania	dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Równoległe
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Dźwignia
Prowadnica	Prowadnica ślizgowa
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991895
Ciśnienie robocze	0.4 MPa
Ciśnienie robocze	4 bar
Ciśnienie robocze	58 psi
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	2 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	131 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	99 ms
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	450 g
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi przekracza 5% masy. Wyjątkiem są płytki drukowane, kable, złącza elektryczne i cewki
Temperatura otoczenia	5 degC
Masowy moment bezwładności	12.726 kgcm ²
Maks. siła na szczękach chwytaka Fz, statyczna	450 N
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	50 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	50 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	50 Nm
Interwał smarowania uzupełniającego elementów prowadnic	10 Mio SP
Waga produktu	1345 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wew. i tulejki centrującej
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	PA
Materiał obudowy	Stop aluminium, twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stal wysokostopowa nierdzewna

DANE TECHNICZNE

Wielkość	35
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz, statyczny	50 Nm
Uwagi odnośnie medium roboczego	możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	1 – niska odporność na korozję
Przyłącza pneumatyczne	G1/8
Konstrukcja	dźwigniowa, dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu
Waga produktu	1 345 g
Prowadzenie	na łożyskach ślizgowych
Maks. dokładność zmiennosci	<= 0,2 mm
Maks. masa na zewnętrzną szczękę chwytaka	450 g
Masowy moment bezwładności	12.726 kg cm ²
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	50 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My, statyczny	50 Nm
Tryb pracy	dwustronnego działania
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	2 Hz
Min. czas otwarcia przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	131 ms
Min. czas zamykania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	99 ms
Maks. luz kątowy na szczęce chwytaka ax, ay	< 0,5 deg
Maks. luz na szczęce chwytaka Sz	< 0,02 mm
Symetria osiowa	<= 0,2 mm
Maks. siła na szczęce chwytaka Fz, statyczna	450 N
Okresy smarowania elementów prowadzących	10 Mio SP
Materiał szczęk chwytaka	stal wysokostopowa, nierdzewna
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Ciśnienie robocze	4 do 8 bar
Temperatura otoczenia	5 do 60 °C
Materiał pokrywy	PA
Pozycja montażowa	dowolna
Wymagania dla medium roboczego i sterującego	możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)
Rodzaj konstrukcji	wymuszony ruch dźwigni
Sposób montażu	gwint wewnętrzny i tulejka centrująca, przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących
Sygnalizacja położenia	przy pomocy czujników
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Uwaga dotycząca materiałów	zgodne z RoHS
Medium robocze	sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Materiał obudowy	stop aluminium, twardy anodowany
Skok na szczękę chwytaka	12,5 mm
Liczba szczęk	2
Funkcja chwytaka	równoległy
Dokładność powtarzalności	0 do 0,02 mm
Tworzywo obudowy	twardy kuty stop aluminium, anodowany
Prowadnica	prowadnica ślizgowa
Zasada działania	o podwójnym działaniu
Powtarzalność	< 0,02 mm
Pozycja zabudowy	dowolna

Nr kat. OT-FESTO032833

EAN-13 4052568016456

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 21:36