



Chwytnak równoległy HGPP-10-A-G2 (525660) serii HGPP - Festo



**Numer artykułu SKU:
OT-FESTO008853**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

FESTO

OPIS PRODUKTU

Bezwzględna dokładność: wysoce precyzyjny chwytnak z prowadnicą szczęk chwytnaka.

- Najwyższa precyzja prowadzenia szczęk chwytnających
- Duża elastyczność dzięki różnorodnym możliwościom mocowania, montażu i zastosowania
- Może być stosowany jako chwytnak dwustronnego lub jednostronnego działania
- Wersja jednostronnego działania lub z zabezpieczeniem siły chwytania, sprężyna otwiera (NO) lub zamyka szczęki (NC)
- Zrównoważona konstrukcja dzięki wydłużonemu okresowi eksploatacji i uproszczonym naprawom
- Odpowiedni do chwytania zewnętrznego i wewnętrznego

Dane techniczne

Wielkość	10
Skok na szczękę chwytającą	2 mm
Maks. zamiętność	0.1 mm
Maks. luz kątowy szczęk chwytnaka ax, ay	0 deg
Maks. luz szczęk chwytających Sz	0 mm
Symetria obrotowa	0.05 mm
Dokładność powtarzalności chwytnaka	0.02 mm
Liczba szczęk chwytnaka	2
Typ napędu	pneumatyczny
Sposób działania	dwustronnego działania

Funkcja chwytaka	Równolegle
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Zębata/zębnik
Sygnalizacja położenia	dla czujnika Hall'a
Symbol	00991895
Ciśnienie robocze	5 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	26 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	32 ms
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	50 g
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	5 degC
Masowy moment bezwładności	0.43 kgcm ²
Maks. siła na szczękach chwytaka Fz, statyczna	40 N
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	1.5 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	1.5 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	1.5 Nm
Waga produktu	127 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego
Przyłącze pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	Polioksymetylen
Materiał obudowy	Stop aluminium, twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej, niklowany

DANE TECHNICZNE

Wielkość	10
Konstrukcja	zębatka/zębnik
Maks. moment na szczęcie chwytaka Mx, statyczny	1,5 Nm
Powtarzalność	<= 0,02 mm
Tryb pracy	dwustronnego działania
Uwagi odnośnie medium roboczego	możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – średnia odporność na korozję
Przyłącza pneumatyczne	M3
Waga produktu	127 g
Maks. dokładność zamienności	0,1 mm
Maks. masa na zewnętrzną szczękę chwytaka	50 g
Zasada działania	o podwójnym działaniu
Maks. moment na szczęcie chwytaka My, statyczny	1,5 Nm
Maks. moment na szczęcie chwytaka Mz, statyczny	1,5 Nm
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	26 ms
Min. czas zamykania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	32 ms
Maks. siła na szczęcie chwytaka Fz, statyczna	40 N
Materiał szczęk chwytaka	stop aluminium, niklowane
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Przyłącze pneumatyczne	M3
Ciśnienie robocze	5 do 8 bar
Temperatura otoczenia	5 do 60 °C
Materiał pokrywy	POM
Wymagania dla medium roboczego i sterującego	możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)
Rodzaj konstrukcji	Zahnstange/Ritzel
Klasa odporności na korozję KBK	2
Sposób montażu	przy pomocy gwintów wewnętrznych
Sygnalizacja położenia	do czujnika Halla, przy pomocy czujników indukcyjnych
Medium robocze	sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca materiałów	nie zawierają miedzi i PTFE
Materiał obudowy	stop aluminium, twardy anodowany
Skok na szczękę chwytaka	2 mm
Liczba szczęk	2
Funkcja chwytaka	równoległy
Dokładność powtarzalności	0 do 0,02 mm
Tworzywo obudowy	twardy kuty stop aluminium, anodowany

Nr kat.	OT-FESTO008853
EAN-13	4052568161835

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 15:45