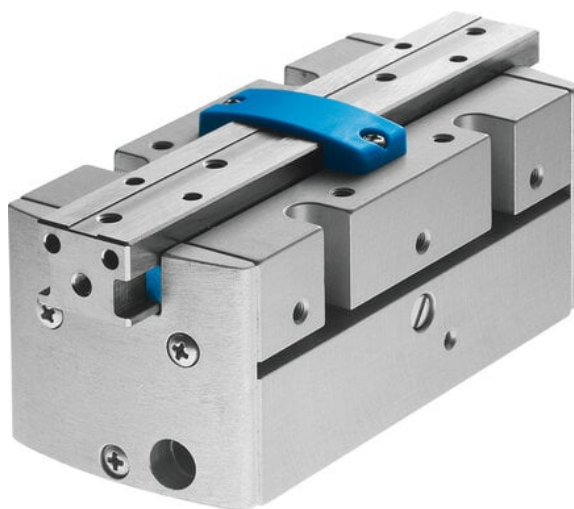


Chwytnak równoległy HGPP-16-A-G1 (187871) serii HGPP - Festo



Numer artykułu SKU:
OT-FESTO008858

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

FESTO

OPIS PRODUKTU

Bezwzględna dokładność: wysoce precyzyjny chwytnak z prowadnicą szczęk chwytnika.

- Najwyższa precyzja prowadzenia szczęk chwytnych
- Duża elastyczność dzięki różnorodnym możliwościom mocowania, montażu i zastosowania
- Może być stosowany jako chwytnak dwustronnego lub jednostronnego działania
- Wersja jednostronnego działania lub z zabezpieczeniem siły chwytania, sprężyna otwiera (NO) lub zamyka szczęki (NC)
- Zrównoważona konstrukcja dzięki wydłużonemu okresowi eksploatacji i uproszczonym naprawom
- Odpowiedni do chwytania zewnętrznego i wewnętrznego

Dane techniczne

Wielkość	16
Skok na szczękę chwytającą	5 mm
Maks. zamiętność	0.1 mm
Maks. luz kątowy szczęk chwytnika ax, ay	0 deg
Maks. luz szczęk chwytających Sz	0 mm
Symetria obrotowa	0.05 mm
Dokładność powtarzalności chwytnika	0.02 mm
Liczba szczęk chwytnika	2
Typ napędu	pneumatyczny
Sposób działania	dwustronnego działania

Funkcja chwytaka	Równolegle
Zabezpieczenie siły chwytania	przy otwieraniu
Konstrukcja	Zębata/zębnik
Sygnalizacja położenia	dla czujnika Hall'a
Symbol	00995947
Ciśnienie robocze	5 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	34 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	70 ms
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	150 g
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	5 degC
Masowy moment bezwładności	2.58 kgcm ²
Maks. siła na szczękach chwytaka Fz, statyczna	130 N
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	7 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	7 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	7 Nm
Waga produktu	316 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	Polioksymetylen
Materiał obudowy	Stop aluminium, twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej, niklowany

DANE TECHNICZNE

Wielkość	16
Konstrukcja	zębatka/zębnik
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	7 Nm
Powtarzalność	<= 0,02 mm
Tryb pracy	dwustronnego działania
Uwagi odnośnie medium roboczego	możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejowania jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 – średnia odporność na korozję
Przyłącza pneumatyczne	M5
Waga produktu	316 g
Maks. dokładność zmienności	0,1 mm
Maks. masa na zewnętrzną szczękę chwytaka	150 g
Zasada działania	o podwójnym działaniu
Maks. moment na szczęce chwytaka My, statyczny	7 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz , statyczny	7 Nm
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	34 ms
Min. czas zamykania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	70 ms
Maks. siła na szczęce chwytaka Fz, statyczna	130 N
Materiał szczęk chwytaka	stop aluminium, niklowane
Zabezpieczenie siły chwytania	przy otwieraniu
Przyłącze pneumatyczne	M5
Ciśnienie robocze	5 do 8 bar
Temperatura otoczenia	5 do 60 °C
Materiał pokrywy	POM
Wymagania dla medium roboczego i sterującego	możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)
Rodzaj konstrukcji	Zahnstange/Ritzel
Klasa odporności na korozję KBK	2
Sposób montażu	przy pomocy gwintów wewnętrznych
Sygnalizacja położenia	do czujnika Halla, przy pomocy czujników indukcyjnych
Medium robocze	sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca materiałów	nie zawierają miedzi i PTFE
Materiał obudowy	stop aluminium, twardy anodowany
Skok na szczękę chwytaka	5 mm
Liczba szczęk	2
Funkcja chwytaka	równoległy
Dokładność powtarzalności	0 do 0,02 mm
Tworzywo obudowy	twardy kuty stop aluminium, anodowany

Nr kat.	OT-FESTO008858
EAN-13	4052568148300

Data wygenerowania podsumowania: 22.07.2026r, g. 21:45