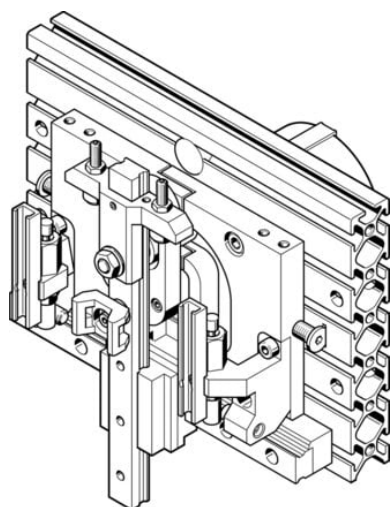




## Moduł manipulatora HSP-12-AP (533599) serii HSP - Festo



**Numer artykułu SKU:**  
**OT-FESTO009062**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- Kompaktowa konstrukcja
- Wyjątkowo krótkie czasy taktowania
- Optymalizacja kosztów
- Regulacja skoku wzdłuż osi Y i Z

### Dane techniczne

Wielkość	12
Skok Y	52 mm
Skok Z	20 mm
Z - Skok roboczy	15 mm
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	Szyna prowadząca
Sposób działania	dwustronnego działania
Konstrukcja	Prowadzenie krzyżowe

Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Prowadzenie krzyżowe
Ciśnienie robocze	4 bar
Minimalny czas cyklu	0.6 s
Powtarzalność	+/-0,01 mm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	0 degC
Maks. moment Mx, dynamiczny	1.1 Nm
Maks. moment Mx, statyczny	5 Nm
Maks. moment dynamiczny My	1.1 Nm
Maks. moment My, statyczny	5 Nm
Maks. moment dynamiczny Mz	1.1 Nm
Maks. moment statyczny Mz	5 Nm
Maks. efektywne obciążenie	0.5 kg
Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	40 N
Waga produktu	1900 g
Mocowanie jednostki czołowej	Przy pomocy otworów przelotowych
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M5
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał prowadzenia krzyżowego	Stal odpuszczona
Materiał części bocznej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

---

## DANE TECHNICZNE

Waga produktu	1 900 g
Mocowanie jednostki przedniej	Przy pomocy otworów przelotowych
Maks. moment Mz , dynamiczny	1.1 Nm
Maks. moment My, dynamiczny	1.1 Nm
Maks. moment Mx - dynamiczny	1.1 Nm
Skok roboczy w osi Z	15 mm
Skok w osi Y	52 ... 68 mm
Materiał prowadnicy krzyżowej	Stal ulepszana cieplnie
Maksymalne obciążenie użyteczne	0.5 kg
Skok w osi Z	20 ... 30 mm
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium
Minimalny czas cyklu	0.6 s
Maks. moment Mz, statyczny	5 Nm
Maks. moment My, statyczny	5 Nm
Maks. moment Mx, statyczny	5 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	40 N
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-]
Konstrukcja	Prowadzenie krzyżoweModuł wahadłowywymuszony przebieg ruchu
Przyłącza pneumatyczne	M5
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Pozycja zabudowy	Szyna prowadząca, Pionowa
Powtarzalność	±0,01 mm
Zabezpieczenie przed obrotem/prowadzenie	Prowadzenie krzyżowe
Wielkość	12
Uwaga dotycząca materiałów	Nie zawierają miedzi i PTFE
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych, Przy pomocy kamieni mocujących
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Temperatura otoczenia	0 ... 60 °C
Ciśnienie robocze	4 ... 8 bar

Nr kat.	OT-FESTO009062
EAN-13	4052568167547