



## Moduł manipulatora HSP-16-AS (533613) serii HSP - Festo



**Numer artykułu SKU:  
OT-FESTO009076**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- Kompaktowa konstrukcja
- Wyjątkowo krótkie czasy taktowania
- Optymalizacja kosztów
- Regulacja skoku wzdłuż osi Y i Z

### Dane techniczne

Wielkość	16
Skok Y	90 mm
Skok Z	35 mm
Z - Skok roboczy	20 mm
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	Szyna prowadząca
Konstrukcja	Wał napędowy
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego

Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	Prowadzenie krzyżowe
Minimalny czas cyklu	0.8 s
Powtarzalność	+/-0,01 mm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	0 degC
Maks. moment napędowy na wałku napędowym	2.5 Nm
Maks. siła osiowa na wałku napędowym	30 N
Maks. moment Mx, dynamiczny	2.4 Nm
Maks. moment Mx, statyczny	10 Nm
Maks. moment dynamiczny My	2.4 Nm
Maks. moment My, statyczny	10 Nm
Maks. moment dynamiczny Mz	2.4 Nm
Maks. moment statyczny Mz	10 Nm
Maks. efektywne obciążenie	1 kg
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	75 N
Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 N
Waga produktu	3100 g
Mocowanie jednostki czołowej	Przy pomocy otworów przelotowych
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał prowadzenia krzyżowego	Stal odpuszczona
Materiał części bocznej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

---

## DANE TECHNICZNE

Maks. moment $M_y$ , statyczny	10 Nm
Mocowanie jednostki przedniej	Przy pomocy otworów przelotowych
Maks. moment $M_z$ , dynamiczny	2.4 Nm
Maks. moment $M_y$ , dynamiczny	2.4 Nm
Maks. moment $M_x$ - dynamiczny	2.4 Nm
Skok roboczy w osi Z	20 mm
Skok w osi Y	90 ... 110 mm
Materiał prowadnicy krzyżowej	Stal ulepszana cieplnie
Maksymalne obciążenie użyteczne	1 kg
Maks. siła osiowa na wałku napędowym	30 N
Maks. moment obrotowy na wałku napędowym	2.5 Nm
Skok w osi Z	35 ... 50 mm
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium
Minimalny czas cyklu	0.8 s
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	75 N
Maks. moment $M_z$ , statyczny	10 Nm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-]
Maks. moment $M_x$ , statyczny	10 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 N
Waga produktu	3 100 g
Konstrukcja	Wał napędowy Prowadzenie krzyżowe wymuszony przebieg ruchu
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Pozycja zabudowy	Szyna prowadząca, Pionowa
Powtarzalność	$\pm 0,01$ mm
Zabezpieczenie przed obrotem/prowadzenie	Prowadzenie krzyżowe
Wielkość	16
Uwaga dotycząca materiałów	Nie zawierają miedzi i PTFE
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych, Przy pomocy kamieni mocujących
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Temperatura otoczenia	0 ... 60 °C

Nr kat.	OT-FESTO009076
EAN-13	4052568167684

Data wygenerowania podsumowania: 04.06.2026r, g. 21:26