



Moduł manipulatora HSP-16-AS-SD (533614) serii HSP - Festo



**Numer artykułu SKU:
OT-FESTO009077**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

FESTO

OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- Kompaktowa konstrukcja
- Wyjątkowo krótkie czasy taktowania
- Optymalizacja kosztów
- Regulacja skoku wzdłuż osi Y i Z

Dane techniczne

| | |
|------------------------|--|
| Wielkość | 16 |
| Skok Y | 90 mm |
| Skok Z | 35 mm |
| Z - Skok roboczy | 20 mm |
| Amortyzacja | Amortyzatory w obu położeniach końcowych |
| Pozycja montażu | Szyna prowadząca |
| Konstrukcja | Wał napędowy |
| Sygnalizacja położenia | do wyłącznika zbliżeniowego |

| | |
|---|--|
| Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie | Prowadzenie krzyżowe |
| Minimalny czas cyklu | 0.8 s |
| Powtarzalność | +/-0,01 mm |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować) |
| Zgodność z LABS | VDMA24364-B2-L |
| Temperatura otoczenia | 0 degC |
| Maks. moment napędowy na wałku napędowym | 2.5 Nm |
| Maks. siła osiowa na wałku napędowym | 30 N |
| Maks. moment Mx, dynamiczny | 2.4 Nm |
| Maks. moment Mx, statyczny | 10 Nm |
| Maks. moment dynamiczny My | 2.4 Nm |
| Maks. moment My, statyczny | 10 Nm |
| Maks. moment dynamiczny Mz | 2.4 Nm |
| Maks. moment statyczny Mz | 10 Nm |
| Maks. efektywne obciążenie | 1 kg |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 75 N |
| Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 50 N |
| Waga produktu | 4300 g |
| Mocowanie jednostki czołowej | Przy pomocy otworów przelotowych |
| Typ mocowania | Przy pomocy otworów przelotowych |
| Materiał płyty podstawowej | Stop aluminium do przeróbki plastycznej |
| Materiał prowadzenia krzyżowego | Stal odpuszczona |
| Materiał części bocznej | Stop aluminium do przeróbki plastycznej |

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|--|
| Maks. moment M_y , statyczny | 10 Nm |
| Mocowanie jednostki przedniej | Przy pomocy otworów przelotowych |
| Maks. moment M_z , dynamiczny | 2.4 Nm |
| Maks. moment M_y , dynamiczny | 2.4 Nm |
| Maks. moment M_x - dynamiczny | 2.4 Nm |
| Skok roboczy w osi Z | 20 mm |
| Skok w osi Y | 90 ... 110 mm |
| Materiał prowadnicy krzyżowej | Stal ulepszana cieplnie |
| Maksymalne obciążenie użyteczne | 1 kg |
| Maks. siła osiowa na wałku napędowym | 30 N |
| Maks. moment obrotowy na wałku napędowym | 2.5 Nm |
| Skok w osi Z | 35 ... 50 mm |
| Materiał płyty podstawowej | Stop aluminium |
| Minimalny czas cyklu | 0.8 s |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym | 75 N |
| Maks. moment M_z , statyczny | 10 Nm |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:-:-] |
| Maks. moment M_x , statyczny | 10 Nm |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 50 N |
| Waga produktu | 4 300 g |
| Konstrukcja | Wał napędowy Prowadzenie krzyżowe wymuszony przebieg ruchu |
| Uwagi odnośnie medium roboczego | Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy) |
| Pozycja zabudowy | Szyna prowadząca, Pionowa |
| Powtarzalność | $\pm 0,01$ mm |
| Zabezpieczenie przed obrotem/prowadzenie | Prowadzenie krzyżowe |
| Wielkość | 16 |
| Uwaga dotycząca materiałów | Nie zawierają miedzi i PTFE |
| Sygnalizacja położenia | Przy pomocy czujników |
| Sposób montażu | Przy pomocy otworów przelotowych, Przy pomocy kamieni mocujących |
| Amortyzacja | Amortyzatory w obu położeniach końcowych |
| Temperatura otoczenia | 0 ... 60 °C |

| | |
|---------|----------------|
| Nr kat. | OT-FESTO009077 |
| EAN-13 | 4052568167691 |

Data wygenerowania podsumowania: 04.06.2026r, g. 19:42