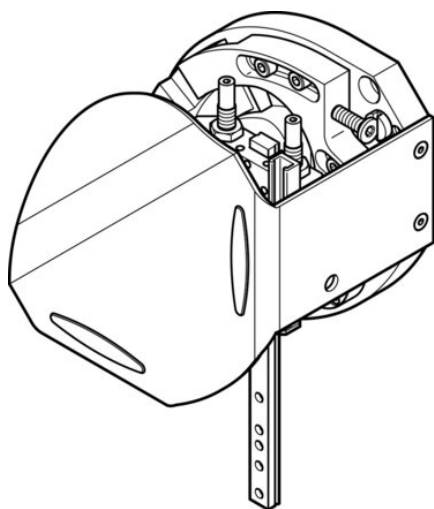




## Moduł manipulatora HSW-10-AS-SD (540227) serii HSW - Festo



**Numer artykułu SKU:**  
**OT-FESTO021422**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place pod kątem 90deg.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- HSW-AP: pneumatyczny, z modułem wahadłowym DSM; HSW-AS: bez napędu, z wałkiem napędowym
- Szybki i kompaktowy
- Ekonomiczny, z możliwością uniwersalnego zastosowania

### Dane techniczne

|  |   |
|--|---|
| Skok roboczy                               | 9 mm                                      |
| Wielkość                                   | 10  |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90deg | 90/90 mm                                  |
| Skok Z                                     | 80 mm                                     |
| Amortyzacja                                | Tłumienie hałasu przez element zderzakowy |
| Pozycja montażu                            | dowolny                                   |
| Konstrukcja                                | Wał napędowy                              |
| Sygnalizacja położenia                     | do wyłącznika zbliżeniowego               |

|   |   |
|---|---|
| Dokładność powtarzalności pozycji końcowych | +/-0,02 mm  |
| Zgodność z LABS                             | VDMA24364-B2-L  |
| Temperatura otoczenia                       | 0 degC  |
| Maks. moment napędowy na wałku napędowym    | 0.85 Nm   |
| Maks. siła osiowa na wałku napędowym        | 10 N  |
| Maks. moment Mx                             | 0.6 Nm  |
| Maks. moment My                             | 0.6 Nm  |
| Maks. moment Mz                             | 0.6 Nm  |
| Maks. efektywne obciążenie                  | 0.5 kg  |
| Maks. siła promieniowa na wałku napędowym   | 30 N  |
| Maksymalna siła procesowa w kierunku Y      | 30 N  |
| Waga produktu                               | 1300 g  |
| Typ mocowania                               | Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej |
| Materiał zderzaka                           | Stal wysokostopowa                                    |
| Materiał pokrywy                            | Stop aluminium do przeróbki plastycznej               |
| Materiał elementu sprężystego               | Stal wysokostopowa                                    |
| Materiał płyty podstawowej                  | Stop aluminium do przeróbki plastycznej               |
| Materiał uchwytu                            | Stop aluminium do przeróbki plastycznej               |
| Materiał prowadzenia krzyżowego             | Stal odpuszczona                                      |
| Materiał dźwigni obrotowej                  | Stal do nawęglania                                    |
| Materiał jarzma                             | Stal do nawęglania                                    |
| Materiał szyny do montażu czujników         | Stop aluminium do przeróbki plastycznej               |
| Materiał jarzma                             | Stop aluminium do przeróbki plastycznej               |
| Materiał śruby regulacyjnej                 | Stal wysokostopowa                                    |

---

## DANE TECHNICZNE

|  |   |
|--|---|
| Temperatura otoczenia                    | 0 do 60 °C  |
| Amortyzacja                              | tłumienie hałasu przez bufor  |
| Wielkość                                 | 10  |
| Konstrukcja                              | wałek napędu, prowadzenie liniowe plus podparcie obrotowe, dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu |
| Maksymalne obciążenie użyteczne          | 0,5 kg  |
| Materiał zderzaków                       | stal wysokostopowa  |
| Materiał uchwytu                         | stop aluminium anodowane  |
| Materiał płyty podstawowej               | stop aluminium anodowane  |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90° | 90/90 mm  |
| Skok w osi Z                             | 80 do 100 mm  |
| Powtarzalność położenia końcowych        | +/-0,02 mm  |
| Maks. moment obrotowy na wałku napędowym | 0,85 Nm   |
| Maks. siła osiowa na wałku napędowym     | 10 N  |
| Maks. moment Mz                          | 0,6 Nm  |
| Maks. siła w kierunku Y                  | 30 N  |
| Materiał docisku sprężynowego            | stal wysokostopowa  |
| Materiał prowadnicy krzyżowej            | stal ulepszana cieplnie   |
| Materiał dźwigni obrotowej               | stal do nawęglania, oksydowana  |
| Materiał płyty z rowkiem prowadzącym     | stal do nawęglania, hartowana   |
| Materiał szyny dla czujników             | stop aluminium, anodowane   |
| Materiał jarzma                          | stop aluminium, anodowane   |
| Maks. moment My                          | 0,6 Nm  |
| Maks. moment Mx                          | 0,6 Nm  |
| Waga produktu                            | 1 300 g   |
| Pozycja zabudowy                         | dowolna   |
| Maks. Siła promieniowa na wale napędowym | 30 N  |
| Skok roboczy                             | 9 do 15 mm  |
| Uwaga dotycząca materiałów               | nie zawierają miedzi i PTFE   |
| Sygnalizacja położenia                   | przy pomocy czujników   |
| Sposób montażu                           | przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących   |
| Rodzaj konstrukcji                       | wałek napędowy, prowadnica liniowa i łożysko przegubowe, prowadzenie siłowe                       |
| Pozycja montażowa                        | dowolna   |
| Materiał pokrywy                         | stop aluminium, anodowane   |

|         |                |
|---------|----------------|
| Nr kat. | OT-FESTO021422 |
| EAN-13  | 4052568178789  |

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 02:41