



Moduł manipulatora HSW-12-AP-SD (540229) serii HSW - Festo



**Numer artykułu SKU:
OT-FESTO021424**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

FESTO

OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place pod kątem 90deg.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- HSW-AP: pneumatyczny, z modułem wahadłowym DSM; HSW-AS: bez napędu, z wałkiem napędowym
- Szybki i kompaktowy
- Ekonomiczny, z możliwością uniwersalnego zastosowania

Dane techniczne

Skok roboczy	15 mm
Wielkość	12
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90deg	142/142 mm
Skok Z	80 mm
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Prowadnica liniowa plus łożysko kulkowe
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego

Ciśnienie robocze	4 bar
Minimalny czas cyklu	0.8 s
Dokładność powtarzalności pozycji końcowych	+/-0,02 mm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	0 degC
Maks. moment Mx	1.5 Nm
Maks. moment My	1.5 Nm
Maks. moment Mz	1.5 Nm
Maks. efektywne obciążenie	1 kg
Maksymalna siła procesowa w kierunku Y	35 N
Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	35 N
Waga produktu	3040 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej
Przyłącze pneumatyczne	M5
Materiał zderzaka	Stal wysokostopowa
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał elementu sprężystego	Stal wysokostopowa
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uchwytu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał prowadzenia krzyżowego	Stal odpuszczona
Materiał dźwigni obrotowej	Stal do nawęglania
Materiał jarzma	Stal do nawęglania
Materiał szyny do montażu czujników	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał jarzma	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał śruby regulacyjnej	Stal wysokostopowa

DANE TECHNICZNE

Amortyzacja	amortyzator wstrząsów po obu stronach
Wielkość	12
Konstrukcja	przewodzenie liniowe plus podparcie obrotowe, napęd wahadłowy, dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu
Skok w osi Z	80 do 100 mm
Maks. moment Mx	1,5 Nm
Maks. moment My	1,5 Nm
Maks. moment Mz	1,5 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	35 N
Materiał zderzaków	stal wysokostopowa
Materiał uchwytu	stop aluminium anodowane
Minimalny czas cyklu	0,8 s
Materiał płyty podstawowej	stop aluminium anodowane
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°	142/142 mm
Waga produktu	3 040 g
Powtarzalność położenia końcowych	+/-0,02 mm
Maksymalne obciążenie użyteczne	1 kg
Maks. siła w kierunku Y	35 N
Materiał docisku sprężynowego	stal wysokostopowa
Materiał prowadnicy krzyżowej	stal ulepszana cieplnie
Materiał dźwigni obrotowej	stal do nawęglania, oksydowana
Materiał płyty z rowkiem prowadzącym	stal do nawęglania, hartowana
Materiał szyny dla czujników	stop aluminium, anodowane
Materiał jarzma	stop aluminium, anodowane
Przyłącze pneumatyczne	M5
Ciśnienie robocze	4 do 8 bar
Temperatura otoczenia	0 do 60 °C
Materiał pokrywy	stop aluminium, anodowane
Pozycja montażowa	dowolna
Wymagania dla medium roboczego i sterującego	możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)
Rodzaj konstrukcji	napęd skrętny, prowadnica ślizgowa i łożysko skrętne z wymuszonym prowadzeniem
Sposób montażu	przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących
Sygnalizacja położenia	przy pomocy czujników
Medium robocze	sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Uwaga dotycząca materiałów	nie zawierają miedzi i PTFE
Materiał śruby regulacyjnej	stal wysokostopowa
Skok roboczy	15 do 25 mm
Pozycja zabudowy	dowolna
Uwagi odnośnie medium roboczego	możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Przyłącza pneumatyczne	M5

Nr kat.	OT-FESTO021424
EAN-13	4052568178802