



## Moduł manipulatora HSW-16-AP (540234) serii HSW - Festo



**Numer artykułu SKU:  
OT-FESTO021429**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place pod kątem 90deg.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- HSW-AP: pneumatyczny, z modułem wahadłowym DSM; HSW-AS: bez napędu, z wałkiem napędowym
- Szybki i kompaktowy
- Ekonomiczny, z możliwością uniwersalnego zastosowania

### Dane techniczne

|  |  |
|--|--|
| Skok roboczy                               | 20 mm                                    |
| Wielkość                                   | 16                                       |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90deg | 175/175 mm                               |
| Skok Z                                     | 80 mm                                    |
| Amortyzacja                                | Amortyzatory w obu położeniach końcowych |
| Pozycja montażu                            | dowolny                                  |
| Konstrukcja                                | Prowadnica liniowa plus łożysko kulkowe  |
| Sygnalizacja położenia                     | do wyłącznika zbliżeniowego              |

|   |   |
|---|---|
| Ciśnienie robocze                                       | 4 bar   |
| Minimalny czas cyklu                                    | 1 s   |
| Dokładność powtarzalności pozycji końcowych             | +/-0,02 mm  |
| Medium robocze  | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-]                                       |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego            | Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować) |
| Zgodność z LABS   | VDMA24364-B2-L  |
| Temperatura otoczenia                                   | 0 degC  |
| Maks. moment Mx   | 2.5 Nm  |
| Maks. moment My   | 2.5 Nm  |
| Maks. moment Mz   | 2.5 Nm  |
| Maks. efektywne obciążenie                              | 1.5 kg  |
| Maksymalna siła procesowa w kierunku Y                  | 50 N  |
| Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 55 N  |
| Waga produktu   | 5100 g  |
| Typ mocowania   | Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej                               |
| Przyłącze pneumatyczne                                  | M5  |
| Materiał zderzaka                                       | Stal wysokostopowa  |
| Materiał elementu sprężystego                           | Stal wysokostopowa  |
| Materiał płyty podstawowej                              | Stop aluminium do przeróbki plastycznej   |
| Materiał uchwytu  | Stop aluminium do przeróbki plastycznej   |
| Materiał prowadzenia krzyżowego                         | Stal odpuszczona  |
| Materiał dźwigni obrotowej                              | Stal do nawęglania  |
| Materiał jarzma   | Stal do nawęglania  |
| Materiał szyny do montażu czujników                     | Stop aluminium do przeróbki plastycznej   |
| Materiał jarzma   | Stop aluminium do przeróbki plastycznej   |
| Materiał śruby regulacyjnej                             | Stal wysokostopowa  |

---

## DANE TECHNICZNE

|   |   |
|---|---|
| Amortyzacja                                   | amortyzator wstrząsów po obu stronach   |
| Wielkość                                      | 16  |
| Konstrukcja                                   | przewodzenie liniowe plus podparcie obrotowe, napęd wahadłowy, dodatkowo poprowadzona sekwencja ruchu |
| Powtarzalność położenia końcowych             | +/-0,02 mm  |
| Maks. moment My                               | 2,5 Nm  |
| Maks. moment Mz                               | 2,5 Nm  |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 55 N  |
| Materiał zderzaków                            | stal wysokostopowa  |
| Materiał uchwytu                              | stop aluminium anodowane  |
| Minimalny czas cyklu                          | 1 s   |
| Materiał płyty podstawowej                    | stop aluminium anodowane  |
| Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°      | 175/175 mm  |
| Skok w osi Z                                  | 80 do 100 mm  |
| Maks. moment Mx                               | 2,5 Nm  |
| Maksymalne obciążenie użyteczne               | 1,5 kg  |
| Maks. siła w kierunku Y                       | 50 N  |
| Materiał docisku sprężynowego                 | stal wysokostopowa  |
| Materiał prowadnicy krzyżowej                 | stal ulepszana cieplnie   |
| Materiał dźwigni obrotowej                    | stal do nawęglania, oksydowana  |
| Materiał płyty z rowkiem prowadzącym          | stal do nawęglania, hartowana   |
| Materiał szyny dla czujników                  | stop aluminium, anodowane   |
| Materiał jarzma                               | stop aluminium, anodowane   |
| Uwaga dotycząca materiałów                    | nie zawierają miedzi i PTFE   |
| Ciśnienie robocze                             | 4 do 8 bar  |
| Temperatura otoczenia                         | 0 do 60 °C  |
| Pozycja montażowa                             | dowolna   |
| Wymagania dla medium roboczego i sterującego  | możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)  |
| Rodzaj konstrukcji                            | napęd skrętny, prowadnica ślizgowa i łożysko skrętne z wymuszonym prowadzeniem                        |
| Sposób montażu                                | przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących   |
| Sygnalizacja położenia                        | przy pomocy czujników   |
| Przyłącze pneumatyczne                        | M5  |
| Medium robocze                                | sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:-:-]   |
| Materiał śruby regulacyjnej                   | stal wysokostopowa  |
| Skok roboczy                                  | 20 do 35 mm   |
| Pozycja zabudowy                              | dowolna   |
| Uwagi odnośnie medium roboczego               | możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)    |
| Przyłącza pneumatyczne                        | M5  |
| Waga produktu                                 | 5 100 g   |

|         |                |
|---------|----------------|
| Nr kat. | OT-FESTO021429 |
| EAN-13  | 4052568178833  |