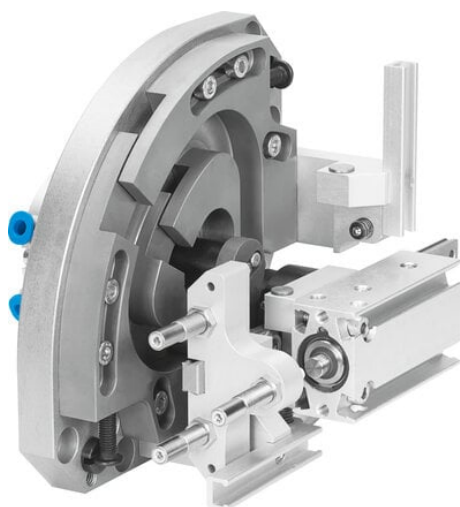




## Moduł manipulatora HSW-10-AP-AW (562559) serii HSW - Festo



**Numer artykułu SKU:  
OT-FESTO034920**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Kompaktowy moduł manipulatora do automatycznego przestawiania, dostarczania i odbierania małych części na minimalnej przestrzeni. Pozbawiona luzów prowadnica gwarantuje wysoką dokładność i sztywność w zastosowaniach Pick and Place pod kątem 90deg.

- Moduł funkcyjny do automatycznego przekładania, wkładania i wyjmowania małych części nawet przy minimalnej ilości miejsca
- Prowadnica dla ruchu obrotowego i liniowego
- Najwyższa dokładność i sztywność
- HSW-AP: pneumatyczny, z modułem wahadłowym DSM; HSW-AS: bez napędu, z wałkiem napędowym
- Szybki i kompaktowy
- Ekonomiczny, z możliwością uniwersalnego zastosowania

### Dane techniczne

Skok roboczy	9 mm
Wielkość	10
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90deg	90/90 mm
Maksymalny skok Z modułu pozycji oczekiwania	10 mm
Skok Z	80 mm
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Prowadnica liniowa plus łożysko kulkowe

Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	4 bar
Minimalny czas cyklu	0.6 s
Dokładność powtarzalności pozycji końcowych	+/-0,02 mm
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	0 degC
Maks. moment Mx	0.6 Nm
Maks. moment My	0.6 Nm
Maks. moment Mz	0.6 Nm
Maks. efektywne obciążenie	0.5 kg
Maksymalna siła procesowa w kierunku Y	30 N
Siła teoretyczna przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Waga produktu	1360 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej
Przyłącze pneumatyczne modułu pozycji oczekiwania	M5
Przyłącze pneumatyczne	M3
Materiał zderzaka	Stal wysokostopowa
Materiał elementu sprężystego	Stal wysokostopowa
Materiał płyty podstawowej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uchwytu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał prowadzenia krzyżowego	Stal odpuszczona
Materiał dźwigni obrotowej	Stal do nawęglania
Materiał jarzma	Stal do nawęglania
Materiał szyny do montażu czujników	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał jarzma	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał śruby regulacyjnej	Stal wysokostopowa

---

## DANE TECHNICZNE

Amortyzacja	amortyzator wstrząsów po obu stronach
Wielkość	10
Konstrukcja	przewodzenie liniowe plus podparcie obrotowe, napęd wahadłowy, dodatnio poprowadzona sekwencja ruchu
Maksymalne obciążenie użyteczne	0,5 kg
Maks. moment Mz	0,6 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Materiał zderzaków	stal wysokostopowa
Materiał uchwytu	stop aluminium anodowane
Minimalny czas cyklu	0,6 s
Materiał płyty podstawowej	stop aluminium anodowane
Maks. skok liniowy przy kącie obrotu 90°	90/90 mm
Skok w osi Z	80 do 100 mm
Powtarzalność położenia końcowych	+/-0,02 mm
Maks. moment My	0,6 Nm
Maks. siła w kierunku Y	30 N
Materiał docisku sprężynowego	stal wysokostopowa
Materiał prowadnicy krzyżowej	stal ulepszana cieplnie
Materiał dźwigni obrotowej	stal do nawęglania, oksydowana
Materiał płyty z rowkiem prowadzącym	stal do nawęglania, hartowana
Materiał szyny dla czujników	stop aluminium, anodowane
Materiał jarzma	stop aluminium, anodowane
Maks. skok w osi Z, pozycja oczekiwania	10 mm
Przyłącze pneumatyczne, pozycja oczekiwania	M5
Ciśnienie robocze	4 do 8 bar
Temperatura otoczenia	0 do 60 °C
Pozycja montażowa	dowolna
Wymagania dla medium roboczego i sterującego	możliwość pracy w oleju (wymagana przy dalszej eksploatacji)
Rodzaj konstrukcji	napęd skrzętny, prowadnica ślizgowa i łożysko skrzętne z wymuszonym prowadzeniem
Sposób montażu	przy pomocy otworów przelotowych i tulejek centrujących
Sygnalizacja położenia	przy pomocy czujników
Przyłącze pneumatyczne	M3
Medium robocze	sprężone powietrze zgodne z ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Materiał śruby regulacyjnej	stal wysokostopowa
Skok roboczy	9 do 15 mm
Pozycja zabudowy	dowolna
Uwagi odnośnie medium roboczego	możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejania jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Przyłącza pneumatyczne	M3
Waga produktu	1 360 g
Maks. moment Mx	0,6 Nm

Nr kat.	OT-FESTO034920
EAN-13	4052568209070

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 18:32