

INSTALACJA SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PROFIL: FIRMA PRODUKCYJNA

BRANŻA: PRODUKTY ORAZ USŁUGI W ZAKRESIE TECHNOLOGII NAKŁADANIA I MIESZANIA CIECZY

ZAKRES WYKONANYCH PRAC: KOMPLEKSOWA INSTALACJA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ORAZ WENTYLACJA W POMIESZCZENIU KOMPRESOROWNI.

OPIS INWESTYCJI:

Dla firmy Sulzer Mixpac Poland Sp. z o. o. realizowaliśmy zadanie polegające na wdrożeniu nowych rozwiązań mających zapewnić zasilanie maszyn na linii technologicznej w sprężone powietrze. W oparciu o konkretne potrzeby i wytyczne instalacja pneumatyczna zapewnia zasilanie sprężonego powietrza w ilości 174 m³/h. Inwestycja realizowana w Nowej Wsi Wrocławskiej (Dolny Śląsk).

ZAKRES WYKONANYCH PRAC:

- dostarczenie urządzeń sprężarek Atlas Copco (GA30 FF, GA22 FF 10 bar, GA22VSD+ FF)
- dostarczenie zbiornika pionowego V=3000, 12 bar w kolorze szarym
- dostarczenie separatora woda-olej OSC95
- podłączenie urządzeń w kompresorowni
- dostarczenie wentylacji w oparciu o projekt inwestora
- wykonanie wentylacji wraz z automatyką
- przeprowadzenie próby szczelności instalacji sprężonego powietrza

ZDJĘCIA Z REALIZACJI



W CZYM MOŻEMY PAŃSTWU POMÓC?

Grzegorz Fedorowicz

Kierownik działu instalacji pneumatycznych

e-mail: grzegorz.fedorowicz@air-com.pl

tel. kom: +48 503 106 429

📍 GŁÓWNA SIEDZIBA FIRMY:

Air-Com Pneumatyka-Automatyka

ul. Wrocławska 41

55-095 Długołęka k. Wrocławia

tel.: +48 71 799 45 81 www.air-com.pl